

PACK RESINA EPOXI REPAR.TUB.BCO.H.V.

DESCRIPCIÓN:

Resina epoxi bicomponente con excelentes propiedades mecánicas. Gracias a su viscosidad y tiempo de reacción, está principalmente indicada para el resinado interior de tuberías y reparar o prevenir posibles fugas. Es adecuada igualmente para la realización de estratificados o laminados junto a fibra de vidrio, carbono etc... Presenta gran adhesión y resistencia química.

USOS Y CARACTERÍSTICAS:

- Rehabilitación de tuberías y reparación de fugas en bajantes, sistemas de depuración, etc...
- Adecuada para sistemas estratificados o composites con fibra de vidrio, carbono, aramida...
- Apta para todo tipo de reparaciones con o sin fibra de vidrio.
- Por su elevada viscosidad permite aplicar capas finas en superficies verticales sin que descuelgue.
- Compatible con todas las espumas del mercado: PVC, poliestireno, AIREX y poliuretano.
- Elevada dureza y resistencia a golpes.

ESPECIFICACIONES/ PROPIEDADES:

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Aspecto: blanco semitransparente | |
| Densidad Comp A (20°C) | 1,17 Kg/L |
| Viscosidad Comp A (25°C) | 11,500-13,500 mPa.s |
| Viscosidad Comp B (25°C) | 11,500-13,500 mPa.s |
| Contenido en sólidos | 100% |
| Relación mezcla | 1:1 |
| Dureza al tacto | 2 horas.(25 °C) |
| Tiempo de vida de mezcla | 30 min. (25°C) |
| Tiempo de secado entre capas | < 7 horas.(25 °C): |
| Tiempo de máxima dureza | 7 - 14 días. |
| Propiedades una vez sólida | |
| Tensión | 370 kg/cm ² |
| Compresión | 554 kg/cm ² |
| Adhesión | 60 kg/cm ² |
| Dureza Shore D | 81 |
| Dureza al lápiz | H |

RENDIMIENTO

Resina 100% sólidos: 1 mm → 1 Kg/m²
Límite de espesor máximo: 1 cm → 10 Kg/m²

PROCESAMIENTO:

- Se cataliza a temperatura ambiente por adición del componente B en proporción 1:1 (comp. A:Comp. B).
- Debe agitarse durante 3 minutos de manera manual suavemente para evitar la inclusión de burbujas de aire en el producto. Si aparece aire en el producto se puede seguir agitando muy suavemente conforme la reacción química se produce. Con el progreso de la reacción aumenta la temperatura y disminuye la viscosidad, de manera que el aire ocluido se expulsa más fácilmente.
- Debido a su elevada viscosidad, si se agita mecánicamente, el aire ocluido se microniza de manera que puede formarse una emulsión en la que el aire no puede salir de la mezcla. Para disminuir la viscosidad de la resina puede calentarse sin aplicación de fuego directo.
- No se recomienda la estratificación con fibra de capas consecutivas con más de 7 horas de intervalo.
- Emplear disolvente epoxi Nazza para la limpieza de los útiles de aplicación.

PRECAUCIONES:

Debido a que se trata de una reacción exotérmica que produce calor, debe tenerse en cuenta la temperatura ambiental en el lugar de la mezcla. El tiempo de vida de mezcla puede variar, ya que a temperaturas altas (verano) el tiempo de vida de la mezcla se acorta y a temperaturas bajas (invierno) se alarga. No apto para aplicaciones expuestas a radiación UV directa.

ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 12 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura en el rango de 10 - 30°C. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar ficha de seguridad.

Nazza no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.